



MitrDe

บริษัท มิตรดีอินดัสทรี จำกัด



LINE

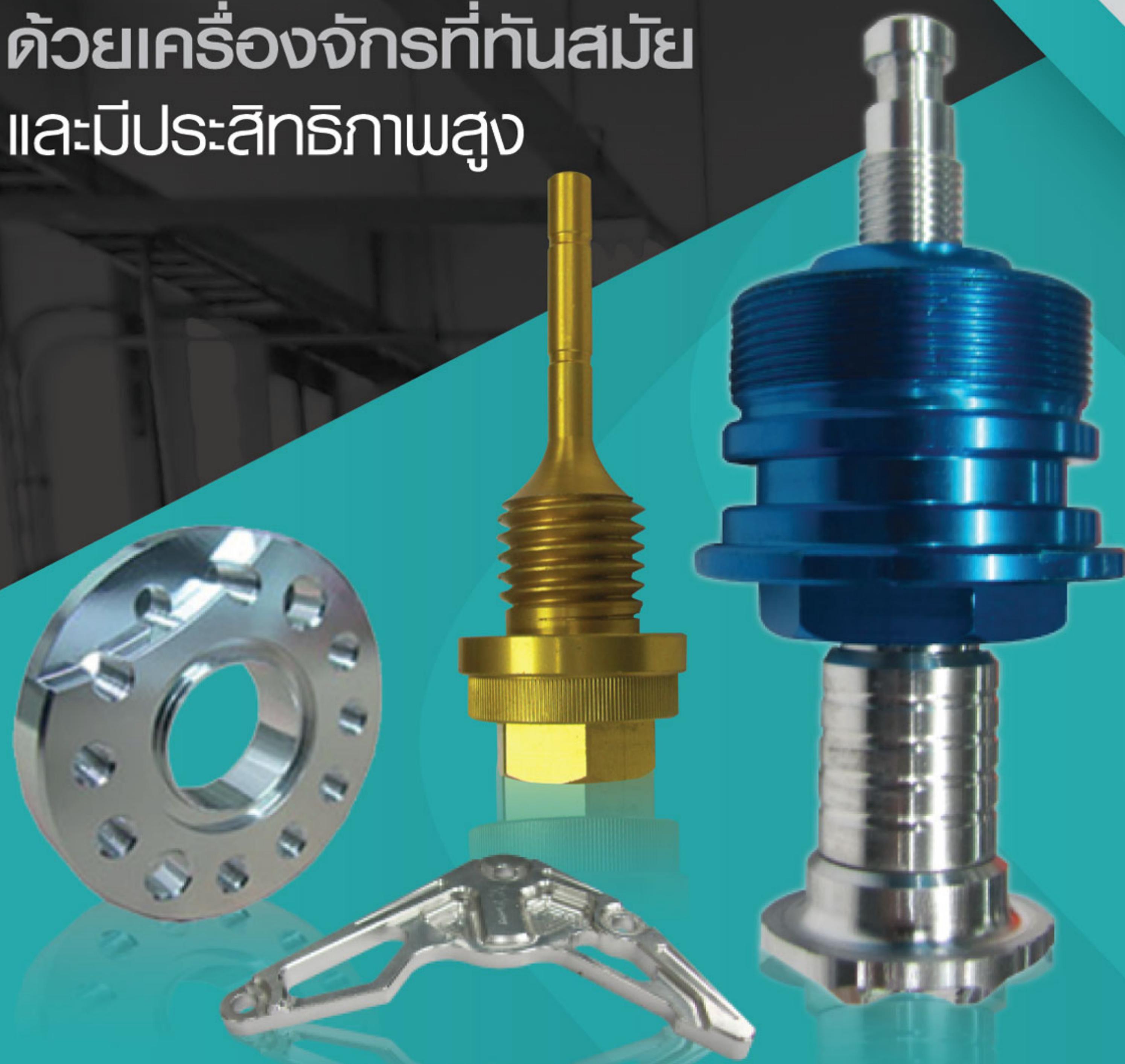
ADD LINE

088-878-9654



ผลิตชิ้นงานโลหะ ชิ้นงานพลาสติก

ด้วยเครื่องจักรที่กันสมัย
และมีประสิทธิภาพสูง



บริการผลิตงานโลหะตามสั่ง MAKE BY REFER DRAWING

รับผลิตชิ้นส่วนโลหะ วิศวกรรม อุตสาหกรรมรถยนต์ การแพทย์
เครื่องจักร ออโตเมชั่น ประกอบ และผลิตเครื่องจักร โดยทำงาน
ตามแบบที่ต้องการด้วยเครื่องจักร **CNC MACHINING CENTER**
และ **CNC LATHE** ที่กันสมัยและประสิทธิภาพสูง



ติดต่อได้ที่



Khun Theerapat
088-878-9654

@mitrdeind

www.industrial.mitrde.com

thanasan.brandexdirectory.com



บจก. มิตรดีอินดัสทรี / MITRDE INDUSTRY CO., LTD.

149/182 หมู่ 13 ซ.เพชรเกษม 95 ต.อ่อนน้อย อ.กระถุนແບນ จ.สมุทรสาคร 74130

149/182 Moo 13 Soi.Petchkasem 95, Aomnoi, Kratumban, Samuthsakorn 74130 Thailand.

TEL. : 02-811-0008, 088-878-9654, 099-429-7465 Fax. : 02-811-0006 E-mail : info@mitrde.com

“ควบคุมคุณภาพโดยวิศวกร
และทีมงานช่างผู้ชำนาญมีประสบการณ์
บริการผลิตชิ้นงานคุณภาพ
และลูกค้าได้ชิ้นงานไวราคาย่อมเยา”

“Quality control by engineers and a team of experienced technicians.
Produce quality parts quickly and economically.”

บริษัท มิตรเดอินดัสทรี จำกัด ดำเนินธุรกิจงานพลาสติกและอลูมิเนียม งาน CNC งานกลึง งานเชื่อม งานประกอบ และ ตรวจสอบชิ้นส่วนโลหะ อะลูมิเนียมและพลาสติก พลิตชิ้นงานโลหะตามลักษณะ บริการ COPY ชิ้นงานตามแบบ พลิตชิ้นงานด้วยเครื่องจักรอันทันสมัย และประสิทธิภาพสูง งานตามแบบลูกค้าลั่ง MAKE BY REFER DRAWING

เรายินดีบริการพร้อมให้คำปรึกษาแก่ลูกค้าทุกท่าน โดยทีมงานคุณภาพที่มากด้วยพื้นฐานและประสบการณ์ ใส่ใจในความละเอียดอ่อนของงานแต่ละประเภท และยึดมั่นในความพึงพอใจของลูกค้าเป็นหนึ่ง

Mitrde Industry Co., Ltd. is a manufacturer, designer, and service provider of CNC, milling, turning, welding, assembly, and measuring metal and plastic parts with modern and high-performance machines. Custom made-to-order work BY REFER DRAWING.

We are happy to advise all customers by a team that is very skilled and experienced. We are delicate to our work and customer satisfaction is our top priority.



คุณธีระพัฒน์ ยังยุนทนานัน
Mr.Theerapat Yangyuenthanasan

กรรมการผู้จัดการ
Managing Director

การกลึงโลหะคืออะไร?

การกลึงโลหะหรือ Turning Operation คือการตัดโลหะโดยให้ชิ้นงานหมุนรอบตัวเอง และมีมีเดกลึกลงที่ทำการตัดชิ้นงาน การกลึงโลหะสามารถทำการตัดได้เอง ชิ้นงานได้อย่างหลักหลาอยตามวัตถุประสงค์และความต้องการของการใช้งาน การกลึงที่นิยมได้ด้วย การกลึงปั๊บ การกลึงร้อน การกลึงเกลี้ยง เป็นต้น

เทคโนโลยีเครื่องกลึง CNC (Computer Numerical Control)

เครื่องกลึง CNC เป็นเครื่องจักรกลที่ทำงานด้วยคอมพิวเตอร์ ในช่วงไม่กี่ปีที่ผ่านมาการกลึง CNC ได้รับความนิยมยิ่งขึ้นเนื่องจากมีความแม่นยำ และให้งานที่มีประสิทธิภาพสูงซึ่งทำได้ดีกว่าการกลึงแบบปกติ



WHAT IS METAL TURNING?

Metal turning is metal cutting where the workpiece rotates around itself and a turning knife is used to cut the workpiece. Metal turning can perform a wide variety of cuts. The most popular turning is face turning, hot turning, thread turning, etc.

CNC (Computer Numerical Control)

CNC machines are computer-operated machines. In recent years, CNC turning has become increasingly popular due to its higher accuracy and efficiency than conventional turning.

Advantages of CNC turning

1. CNC turning is more precise in the workpiece than normal turning.
2. Turning with this method can produce large quantities of work pieces at a time.
3. CNC turning is useful for designing complex work because of the computerized operation.
4. Get the same quality work.

ข้อดีของการกลึง CNC

1. การกลึง CNC กับการกลึงปกติแม้จะได้งานในลักษณะและรูปแบบเดียวกัน แต่การกลึงCNC จะมีความละเอียดในการตัดมากกว่า
2. การกลึงด้วยอิฐน้ำสามารถสร้างชิ้นงานครึ่งละมาๆ ได้
3. การกลึง CNC เป็นประโยชน์อย่างยิ่งกับการตัดแบบงานที่ซับซ้อน เพราะต้องการทำงานด้วยระบบคอมพิวเตอร์นั่นเอง
4. ได้งานที่มาตรฐาน คุณภาพเท่ากัน เพราะเครื่องกลึงทำงานโดยควบคุม

พัฒนาที่ได้บ้างที่นิยมใช้การกลึงโลหะ:

- อุปกรณ์ไฟฟ้า
- ชิ้นงานโลหะ
- งานปืน งานขันรูปโลหะ
- อุปกรณ์เครื่องยนต์
- งานเจียร์รำ
- การผลิตชิ้นส่วนอะไหล่เครื่องจักร



ข้อมูลอ้างอิงจาก : บริษัท มิตรเดอินดัสทรี จำกัด
thanasan.brandexdirectory.com
www.industrial.mitrde.com

งานได้บังที่เหมาะสมกับการกลึงโลหะด้วยเครื่อง CNC



งานที่เหมาะสมกับการใช้เครื่องกลึง CNC นั้นเหมาะสมกับงานที่ต้องการความละเอียดสูง ต้องการขึ้นรูปชิ้นงานที่เหมือนกันเป็นจำนวนมาก เป็นเครื่องกลึงชิ้นงานที่มีความละเอียดสูง เพื่อให้ชิ้นงานถูกพิเศษ化ตามมาตราฐานแบบเดียวกัน โดยการตัดหรือปั๊มที่แม่นยำและได้คุณภาพงานที่คงที่ในทุกชิ้นงาน อุตสาหกรรมที่นิยมขึ้นรูปชิ้นงานด้วยเครื่อง CNC

- อุตสาหกรรมพลิตเชินส์วันวะ: ให้ลรดภยนต์ ที่ต้องการผลิตหรือขึ้นรูปชิ้นงานจำนวนมาก และต้องการงานที่มีความละเอียดสูง
- อุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกับโลหะ เช่น การผลิตเฟอร์นิเจอร์ บาร์บีคิว ที่ต้องใช้ข้อต่อ น็อตเดฟพา: แบบ
- อุตสาหกรรมในการสร้างเครื่องบิน อุตสาหกรรมส่วนนี้ต้องการการผลิตเชินงานที่มีรายละเอียดสูงและเฉพาะทาง
- อุตสาหกรรมทางการแพทย์ ที่มีเครื่องมือเฉพาะทาง และต้องการกำลังการผลิตที่สูง เนื่องจากอุปกรณ์ทางการแพทย์ถูกใช้งานอย่างเพิ่มขึ้นในทุกวัน
- งานกลึงเชินงานแกนเพลาเมอเตอร์ เช่น มอเตอร์ไฟฟ้า มอเตอร์อุตสาหกรรม เป็นต้น

จะเห็นได้ว่าการขึ้นรูปชิ้นงานในอุตสาหกรรมมักเป็นงานที่มีความยาก และมีความละเอียดเฉพาะทางการผลิตหรือการกลึงเชินงานด้วยเครื่อง CNC ซึ่งเป็นทางเลือกที่ดีกว่าเดิม เพราะเครื่องกลึง CNC จะทำงานผ่านระบบโปรแกรมคอมพิวเตอร์ในการควบคุมการเคลื่อนที่ของส่วนต่างๆ

ข้อมูลอ้างอิงจาก : บริษัท มิตซูบิชิ อิเลคทริก จำกัด

ทำไมในหลายอุตสาหกรรม จึงเลือกการกลึง CNC

การกลึง CNC เป็นการกลึงที่ทำงานโดยการควบคุมของระบบคอมพิวเตอร์ทำให้เครื่องกลึง CNC โดดเด่นในด้านของความแม่นยำและสร้างชิ้นงานที่หลอกหลอนได้มากขึ้น

ข้อดีเด่นของการกลึง CNC

1. การกลึง CNC สามารถควบคุมการทำงานด้วยอัตราความเร็วและการหมุนให้เป็นไปตามความต้องการได้ซึ่งเป็นประโยชน์ต่อชิ้นงานที่มีความซับซ้อน และมีการอวบแบบที่เฉพาะทาง
2. สามารถตัดแต่งชิ้นงานได้อย่างหลอกหลอน หรือใช้ในการกลึงโลหะที่มีการอวบแบบพิเศษและมีความเฉพาะตัวสูงได้
3. การตัดที่แม่นยำและ การกลึงที่ได้มาตรฐาน การกลึงแบบ CNC ไม่เพียงแต่แม่นยำเท่านั้น การใช้คอมพิวเตอร์ควบคุมการตัดเชินงานยังช่วยให้การทำงานตัดโลหะ หรือชิ้นงานรวดเร็ว และทำให้งานมีประสิทธิภาพตามกำหนดเวลา

ข้อตอนการกลึงเชินงานโลหะ:

- เครื่องกลึงโลหะรับคำสั่งจากระบบคอมพิวเตอร์ที่ได้ตั้งไว้
- ชิ้นงานจะถูกยึดไว้ระหว่างส่วนที่รองรับ โดยชิ้นงานจะอยู่ในตำแหน่งที่ศูนย์กลางเพื่อรองรับการตัดขึ้นรูปโลหะต่อไป
- เครื่องจะทำการตัดเชินงานตามรูปแบบคำสั่งที่ได้รับ โดยสามารถตัดเชินงานที่มีความซับซ้อนได้หลอยรูปแบบ



WHY DO MANY INDUSTRIES CHOOSE CNC TURNING?

CNC turning is a computer-controlled turning that allows for precision and a wide range of workpiece fabrication.

Advantages of CNC turning

1. CNC turning can control the rotation speed according to the requirements, which is beneficial for complex workpieces.
2. It can be decorated with a wide variety of workpieces or used in metal turning with a special design and high uniqueness.
3. Precise cutting and quality turning. The use of a computer to control the cutting also allows the work to be faster and more efficient.

Process of turning metal parts

- Metal lathe receives commands from a computer system that has been set up.
- The workpiece is held between the supports with the workpiece in a central position awaiting further metal cutting.
- The machine will cut the workpiece according to the received order pattern.

ประเกกของงานกลึงแบบต่างๆ

การกลึงชิ้นงานทั้งโลหะ สเตนเลส ทองแดง การกลึงชิ้นงานเหล่านี้มีหลายรูปแบบ ซึ่งตามที่ความต้องการของพื้นที่ใช้งานว่าต้องการงานแบบไหน โดยการกลึงชิ้นงานสามารถแยกออกตามประเภทได้ดังนี้



1. งานกลึงปัดหน้า โดยการปัดพิเศษหน้าตัดของชิ้นงานออก ชิ้นงานจะหมุนและมีตัดลึกจะเคลื่อนที่เข้าออก เพื่อปัดพิเศษหน้าและควบคุมความยาว หมายเหตุงานที่ต้องการควบคุมความยาวของชิ้นงาน และต้องการพิเศษหน้าตัดชิ้นงานที่เรียบเนียน
2. งานกลึงปอก เป็นการกลึงตามแนวขวางเพลาจับยึดของเครื่องกลึง นิยมให้กับการกลึงชิ้นเดียวเพื่อให้เส้นผ่าศูนย์กลางของชิ้นงานมีขนาดเสถียร
3. งานกลึงเกลี้ยง คล้ายกับการกลึงปอก แต่พิเศษนจะแตกต่างกัน โดยพิเศษนเป็นเกลี้ยงมีลักษณะเป็น สนหรือร่อง มีระยะของพิเศษนที่เป็นร่องหรือสันที่มีความสมมาตร
4. งานกลึงคว้านรูใน สำหรับงานที่ต้องการคว้านรูที่มีขนาดใหญ่ เครื่อง CNC จะทำการใช้ปัดกลึงขนาดเล็กเข้าไปในรูเพื่อกลึงชิ้นงาน
5. งานกลึงเชาะร่อง วิธีนี้สามารถทำได้โดยการกลึงได้หลายแบบตามความลึกของร่องชิ้นงานที่ต้องการ โดยการ กลึงกัมเหล็ก กลึงกัมเหล็ก หรือการกลึงขันรอบ เพื่อให้ได้ร่องที่ต้องการนั่นเอง
6. งานกลึงตัด เป็นการกลึงขันต่อนสุดท้ายของชิ้นงานสำหรับการกลึงชิ้นงาน โดยจะทำการตัดชิ้นงานตามรูปแบบคำสั่งของระบบคอมพิวเตอร์

ข้อมูลอ้างอิงจาก : [บริษัท มิตรเดอันด์สทรี จำกัด](#)

VARIOUS TYPES OF LATHE WORK

Turning workpieces of metal, stainless steel, copper. Turning these workpieces come in many forms according to the needs of the user. Turning workpieces can be classified according to the following types:



1. Face turning is to remove the cutting surface of the workpiece. The workpiece rotates and the turning knife moves in and out. Suitable for jobs that require length control and a smooth surface.
2. Stripping is a parallel turning of the clamping shaft of a lathe.
3. Thread turning is similar to stripping, but the work surface is different. The thread turning surface is characterized by ridges or grooves, with a uniform distance of the workpiece surface.
4. In boring operations, a small turning knife is inserted into the hole to turn the workpiece.
5. Grooving work can be done in different ways according to the desired groove depth.
6. Parting off is the final turning process for turning, which will cut the workpiece according to the order of the computer system.

ประโยชน์ของการกลึงโลหะ

การกลึงโลหะ มักถูกนำมาใช้งานกับอุตสาหกรรมการผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ อุตสาหกรรมยานยนต์ อุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์ และอุตสาหกรรมโลหะ ฯลฯ กระบวนการกลึงชิ้นงานที่เป็นโลหะ สเตนเลส หรือทองแดง เช่น ก๊อก วาล์ว หรือท่อ ฯลฯ กระบวนการนี้มีความแม่นยำและรวดเร็ว

ข้อดีของการกลึงชิ้นงานที่ได้รับการยอมรับมาอย่างยาวนาน

1. การกลึงโลหะเป็นกระบวนการขึ้นรูปชิ้นงานประเภทหนึ่ง ที่สามารถใช้งานง่าย และปลอดภัยมากกว่าการขึ้นชิ้นงานโลหะรูปแบบอื่นๆ
2. การขึ้นชิ้นงานด้วยการกลึงโลหะ ไม่ทำให้โลหะเสียรูปร่าง แบบการขึ้นรูปแบบอื่นๆ เช่น การขึ้นรูปแบบกลุ่ม หรือการขึ้นรูปชิ้นงานพานความร้อน ที่อาจทำให้เสียรูปร่างหรือรูปทรงของชิ้นงานได้
3. การขึ้นรูปชิ้นงานด้วยวิธีการกลึง ไม่เพียงแต่ใช้กับโลหะเท่านั้นยังสามารถขึ้นรูปชิ้นงานได้หลากหลายชนิด ไม่ว่าจะเป็น สเตนเลส อะลูมิเนียม เหล็ก และสามารถทำให้งานต่างๆ ออกมามีมาตรฐาน เช่น ท่อ ก๊อก วาล์ว ฯลฯ



THE BENEFITS OF METAL TURNING

Metal turning is often used in the automotive industry, electronics industry, and many other industries that require the forming of stainless steel, or copper parts. But why do these industries choose metal machining?

Advantages of turning the workpiece

1. Metal turning is a type of workpiece forming process that can be operated easily and safely.
2. The forming of the workpiece by metal turning does not cause the metal to lose its shape like other forms of forming such as smelting or heat forming.
3. Turning methods are not only applicable to steel, but also various materials such as stainless steel or aluminum.



ข้อมูลอ้างอิงจาก : [บริษัท มิตรเดอันด์สทรี จำกัด](#)

thanasan.brandexdirectory.com
www.industrial.mitrd.com